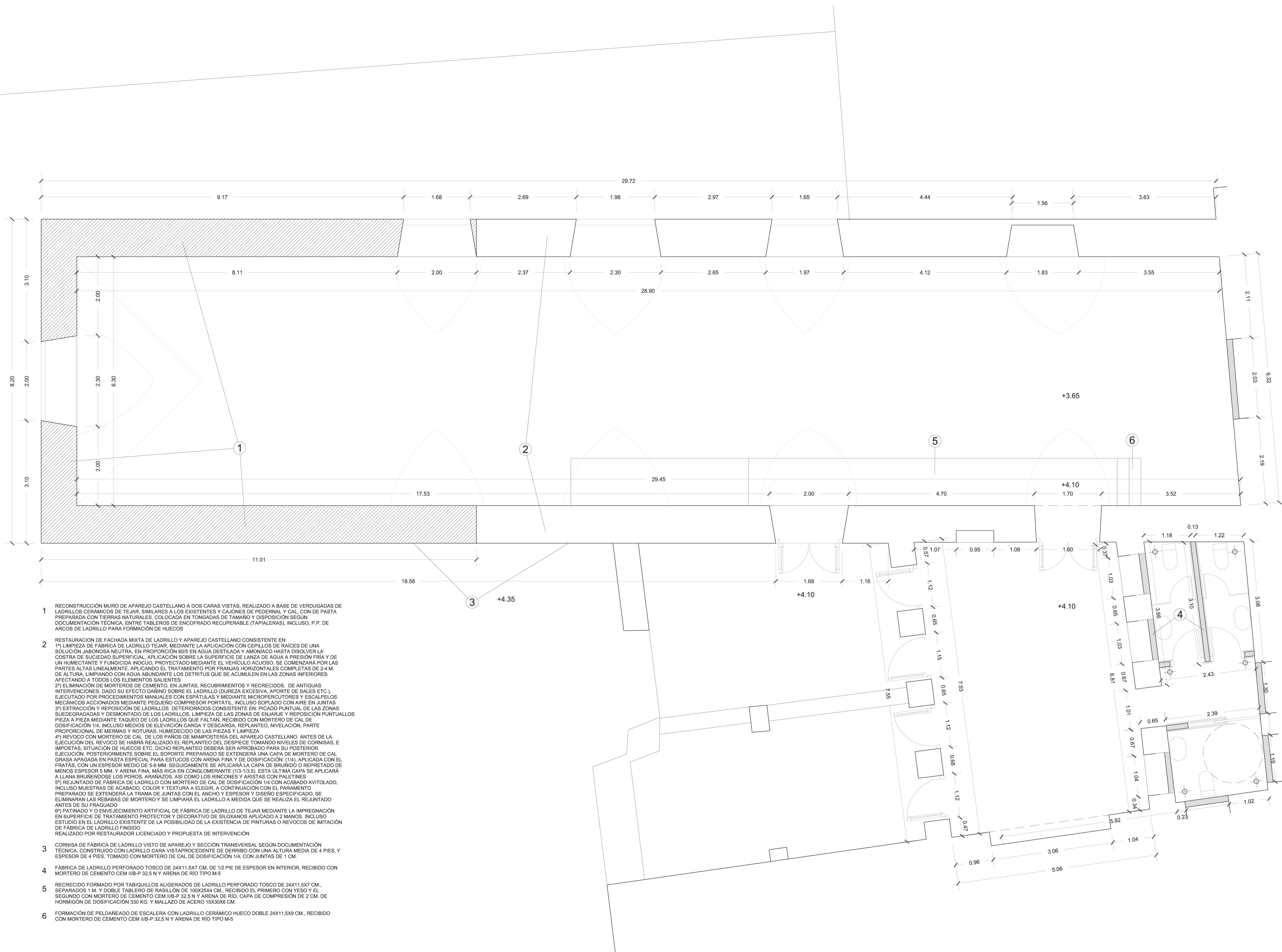


+0,75



- 1 RECONSTRUCCIÓN MURO DE APAREJO CASTELLANO A DOS CARAS VISTAS, REALIZADO A BASE DE VERDUGADAS DE LADRILLOS CERÁMICOS DE TEJAR, SIMILARES A LOS EXISTENTES Y CAJONES DE PEDERNAI Y CAL, CON DE PASTA PREPARADA CON TIERRAS NATURALES, COLOCADA EN TONAGAS DE TAMAÑO Y DISPOSICIÓN SEGUN DOCUMENTACIÓN TÉCNICA, ENTRE TABLEROS DE ENCOFRADO RECUPERABLE (TAPIALERAS), INCLUSO, P.P. DE ARCOS DE LADRILLO PARA FORMACIÓN DE HUECOS
- 2 RESTAURACION DE FACHADA MIXTA DE LADRILLO Y APAREJO CASTELLANO CONSISTENTE EN:
 1º) LIMPIEZA DE FÁBRICA DE LADRILLO TEJAR, MEDIANTE LA APLICACIÓN CON CEPILLOS DE RAÍCES DE UNA SOLUCIÓN JARONOSA NEUTRA, EN PROPORCIÓN 60/5 EN AGUA DESTILADA Y AMONÍACO HASTA DISOLVER LA COSTRÁ DE SUCIEDAD SUPERFICIAL, APLICACIÓN SOBRE LA SUPERFICIE DE LANZA DE AGUA A PRESIÓN FRÍA Y DE UN HUMECTANTE Y FUNGICIDA INOCUO, PROYECTADO MEDIANTE EL VEHICULO AGUOSO, SE COMENZARÁ POR LAS PARTES ALTAS LINEALMENTE, APLICANDO EL TRATAMIENTO POR FRANJAS HORIZONTALES COMPLETAS DE 24 M. DE ALTURA, LIMPIANDO CON AGUA ABUNDANTE LOS DETRITUS QUE SE ACUMULAN EN LAS ZONAS INFERIORES AFECTANDO A TODOS LOS ELEMENTOS SALIENTES
 2º) ELIMINACIÓN DE MORTEROS DE CEMENTO, EN JUNTAS, RECUBRIMIENTOS Y RECERCIDOS, DE ANTIGUAS INTERVENCIÓNES, DADO SU EFECTO DAÑO SOBRE EL LADRILLO (DUREZA EXCESIVA, APORTE DE SALES ETC.), EJECUTADO POR PROCEDIMIENTOS MANUALES CON ESPÁTULAS Y MEDIANTE MICROPERCUTORES Y ESCALPELOS MECÁNICOS ACCIONADOS MEDIANTE PEQUEÑO COMPRESOR PORTÁTIL, INCLUSO SOPLADO CON AIRE EN JUNTAS
 3º) EXTRACCIÓN Y REPOSICIÓN DE LADRILLOS DETERIORADOS CONSISTENTE EN: PICADO PUNTUAL DE LAS ZONAS SUPERGRADADAS Y DESMONTADO DE LOS LADRILLOS, LIMPIEZA DE LAS ZONAS DE ENJABUE Y REPOSICIÓN PUNTUALS PIEZA A PIEZA MEDIANTE TAQUEO DE LOS LADRILLOS QUE FALTAN, RECIBIDO CON MORTERO DE CAL DE DOSIFICACIÓN 1/4, INCLUSO MEDIO DE ELEVACIÓN CARGA Y DESCARGA, REPLANTEO, NIVELACIÓN, PARTE PROPORCIONAL DE MERMAS Y ROTURAS, HUMECTADO DE LAS PIEZAS Y LIMPIEZA
 4º) REVOCO CON MORTERO DE CAL, DE LOS PAÑOS DE MAMPOSTERÍA DEL APAREJO CASTELLANO, ANTES DE LA EJECUCIÓN DEL REVOCO SE HABRÁ REALIZADO EL REPLANTEO DEL DESPRECE TOMANDO NIVELES DE CORNISAS, E IMPOSTAS, SITUACIÓN DE HUECOS ETC. DICHO REPLANTEO DEBERÁ SER APROBADO PARA SU POSTERIOR EJECUCIÓN, POSTERIORMENTE SOBRE EL SOPORTE PREPARADO SE EXTENDERÁ UNA CAPA DE MORTERO DE CAL GRASA APAGADA EN PASTA ESPECIAL PARA ESTUJOS CON ARENA FINA Y DE DOSIFICACIÓN (1/4), APLICADA CON EL FRATÁS, CON UN ESPESOR MEDIO DE 5-8 MM, SEGUIDAMENTE SE APLICARÁ LA CAPA DE BRUNIDO O REPETADO DE MENOS ESPESOR 5 MM, Y ARENA FINA, MÁS RICA EN CONGLOMERANTE (1/3-1/3.5), ESTA ÚLTIMA CAPA SE APLICARÁ A LANA BRUNIDORSE LOS POROS, AZARAZOS, ASÍ COMO LOS RINCONES Y ARISTAS CON PALETINES
 5º) REJUNTADO DE FÁBRICA DE LADRILLO CON MORTERO DE CAL DE DOSIFICACIÓN 1/4 CON ACABADO AVITOLADO, INCLUSO MUESTRAS DE ACABADO, COLOR Y TEXTURA A ELEGIR, A CONTINUACIÓN CON EL PARAMENTO PREPARADO SE EXTENDERÁ LA TRAMA DE JUNTAS CON EL ANCHO Y ESPESOR Y DISEÑO ESPECIFICADO, SE ELIMINARÁN LAS REBABAS DE MORTERO Y SE LIMPIARÁ EL LADRILLO A MEDIDA QUE SE REALIZA EL REJUNTADO ANTES DE SU FRAGUADO
 6º) PATINADO Y O ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL DE FÁBRICA DE LADRILLO DE TEJAR MEDIANTE LA IMPREGNACIÓN EN SUPERFICIE DE TRATAMIENTO PROTECTOR Y DECORATIVO DE SILOXANOS APLICADO A 2 MANOS, INCLUSO ESTUDIO EN EL LADRILLO EXISTENTE DE LA POSIBILIDAD DE LA EXISTENCIA DE PINTURAS O REVOCOS DE IMITACIÓN DE FÁBRICA DE LADRILLO FIGINDO
 REALIZADO POR RESTAURADOR LICENCIADO Y PROPUESTA DE INTERVENCIÓN
- 3 CORNISA DE FÁBRICA DE LADRILLO VISTO DE APAREJO Y SECCIÓN TRANSVERSAL SEGUN DOCUMENTACIÓN TÉCNICA, CONSTRUÍDO CON LADRILLO CARA VISTAPROCEDENTE DE DERRIBO CON UNA ALTURA MEDIA DE 4 PIES, Y ESPESOR DE 4 PIES, TOMADO CON MORTERO DE CAL DE DOSIFICACIÓN 1/4, CON JUNTAS DE 1 CM.
- 4 FÁBRICA DE LADRILLO PERFORADO TOSCO DE 24X11,5X7 CM, DE 1/2 PIE DE ESPESOR EN INTERIOR, RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO CEM IIB-P-32,5 N Y ARENA DE RÍO TIPO M-5
- 5 RECERCIDO FORMADO POR TABOQUILLOS ALIGERADOS DE LADRILLO PERFORADO TOSCO DE 24X11,5X7 CM, SEPARADOS 1 M. Y DOBLE TABLERO DE RASILLÓN DE 100X25X4 CM., RECIBIDO EL PRIMERO CON YESO Y EL SEGUNDO CON MORTERO DE CEMENTO CEM IIB-P 32,5 N Y ARENA DE RÍO, CAPA DE COMPRESIÓN DE 2 CM. DE HORMIGÓN DE DOSIFICACIÓN 330 KG. Y MALLAZO DE ACERO 15X30X6 CM.
- 6 FORMACIÓN DE PELDANEADO DE ESCALERA CON LADRILLO CERÁMICO HUECO DOBLE 24X11,5X9 CM., RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO CEM IIB-P-32,5 N Y ARENA DE RÍO TIPO M-5

ENTRE LAS FÁBRICAS ORIGINALES Y LAS DE NUEVA CONSTRUCCIÓN SE INTERCALARÁ ELEMENTO DIFERENCIADOR CONSISTENTE EN UNA BANDA DE MALLA DE PVC, RECORTADA DE MANERA QUE EN EL PARAMENTO EXTERIOR SOLO SE MUESTRE EL EXTREMO DE LAS FIBRAS PERPENDICULARES AL MISMO.